

PROGRAM STUDIÓW ROZPOCZYNAJĄCYCH SIĘ OD ROKU AKADEMICKIEGO 2023/2024

1. Ogólne informacje o kierunku

nazwa kierunku studiów	ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI
jednostka prowadząca kształcenie	Sopocka Akademia Nauk Stosowanych
klasyfikacja ISCED	
poziom kształcenia	studia I stopnia
poziom PRK	VI poziom PRK
profil kształcenia	praktyczny
dziedzina nauki / sztuki	dziedzina nauk inżynieryjno - technicznych
dyscyplina naukowa / artystyczna	inżynieria mechaniczna, nauki o zarządzaniu i jakości
forma studiów	niestacjonarne i stacjonarne
liczba ECTS	210
liczba semestrów	7
liczba miesięcy praktyki	6
tytuł zawodowy nadawany absolwentom	inżynier

2. Kierunkowe efekty uczenia się na kierunku „zarządzanie i inżynieria produkcji”

Wiedza. Absolwent zna i rozumie:		charakterystyki uniwersalne	charakterystyki II stopnia
K1_ZP_W01	metody matematycznego opisu zjawisk fizycznych i zagadnień technicznych stosowanych w inżynierii produkcji	P6U_W	P6S_WG
K1_ZP_W02	powiązanie zagadnień technicznych z prawami fizyki i dokumentacją techniczną	P6U_W	P6S_WG
K1_ZP_W03	wybrane procesy ekonomiczne oraz zasady ich stosowania w przedsiębiorstwie	P6U_W	P6S_WK
K1_ZP_W04	wybrane zasady zarządzania i funkcjonowania przedsiębiorstw z uwzględnieniem zrównoważonego rozwoju stosowanych w inżynierii produkcji	P6U_W	P6S_WK P6S_WG
K1_ZP_W05	wybrane metody zarządzania procesem produkcyjnym, zarządzania jakością oraz usługami z wykorzystaniem narzędzi wspomagania komputerowego	P6U_W	P6S_WK P6S_WG
K1_ZP_W06	wybrane zasady projektowania systemów zarządzania z wykorzystaniem metod wspomagania komputerowego	P6U_W	P6S_WG
K1_ZP_W07	wybrane materiały i ich zastosowania techniczne z uwzględnieniem ich struktury i własności	P6U_W	P6S_WG
K1_ZP_W08	metody projektowania inżynierskiego obiektów i procesów technicznych z uwzględnieniem grafiki inżynierskiej oraz z zastosowania komputerowego wspomagania i modelowania procesu produkcyjnego	P6U_W	P6S_WG

K1_ZP_W09	zasady doboru procesów produkcyjnych, ich automatyzacji i robotyzacji oraz opracowywania dokumentacji związanej z przepływem produkcji	P6U_W	P6S_WG
K1_ZP_W10	wybrane zagadnienia z zakresu mechaniki oraz sposobów jej zastosowania w inżynierii produkcji	P6U_W	P6S_WG
K1_ZP_W11	zagadnienia cyklu życia i eksploatacji urządzeń, obiektów i systemów produkcyjnych	P6U_W	P6S_WG
K1_ZP_W12	Zasady zarządzania zasobami w sposób zapewniający dostępność dla wszystkich użytkowników, w szczególności dla osób z niepełnosprawnościami	P6U_W	P6S_WK P6S_WG
Umiejętności. Absolwent potrafi:		charakterystyki uniwersalne	charakterystyki II stopnia
K1_ZP_U01	porozumiewać się w środowisku inżynierskim przy pomocy wzorów matematycznych, technik grafiki inżynierskiej, instrukcji, schematów i wykresów	P6U_U	P6S_UW P6S_UK
K1_ZP_U02	dokonać pomiaru wybranych wielkości fizycznych, analizuje zjawiska fizyczne występujące w inżynierii produkcji	P6U_U	P6S_UW
K1_ZP_U03	rozwiązać praktyczne zadania inżynierskie w środowisku związanym z inżynierią produkcji	P6U_U	P6S_UW
K1_ZP_U04	stosować zasady zarządzania i funkcjonowania przedsiębiorstwa z uwzględnieniem zrównoważonego rozwoju	P6U_U	P6S_UW P6S_UO P6S_UU
K1_ZP_U05	stosować zasady sterowania procesami ekonomicznymi koniecznymi do prawidłowego funkcjonowania jednostek gospodarczych	P6U_U	P6S_UW
K1_ZP_U06	zarządzać procesami produkcyjnymi i usługowymi oraz ich jakością, wykorzystując przy tym narzędzia wspomagania komputerowego	P6U_U	P6S_UW P6S_UO
K1_ZP_U07	projektować systemy produkcyjne i systemy zarządzania z wykorzystaniem grafiki komputerowej i metod wspomagania komputerowego	P6U_U	P6S_UW P6S_UO
K1_ZP_U08	dobierać materiały do zastosowań technicznych z uwzględnieniem ich struktury i właściwości	P6U_U	P6S_UW
K1_ZP_U09	projektować obiekty inżynierskie i procesy techniczne z uwzględnieniem grafiki inżynierskiej oraz z zastosowaniem komputerowego wspomagania	P6U_U	P6S_UW
K1_ZP_U10	dobierać procesy produkcyjne, metody ich automatyzacji i robotyzacji oraz opracowuje dokumentację związaną z przepływem produkcji	P6U_U	P6S_UW P6S_UK
K1_ZP_U11	projektować wyroby wraz z doбором materiałów i sposobów zarządzania ich produkcją z uwzględnieniem istniejących norm	P6U_U	P6S_UW

	sprawnie posługuje się narzędziami komputerowymi		
K1_ZP_U12	stosować powszechnie dostępne metody i narzędzia służące rozwiązaniu zadań produkcyjnych z zakresu projektowania wyrobów ich produkcji oraz usług	P6U_U	P6S_UW
K1_ZP_U13	analizować i ocenić: istniejące rozwiązania, urządzenia, obiekty, systemy, metody i procesy pod względem zasadności ich doboru w procesie produkcyjnym	P6U_U	P6S_UW
K1_ZP_U14	komunikować się na tematy specjalistyczne na poziomie B2 Europejskiego Systemu Biegłości Językowej	P6U_U	P6S_UK
K1_ZP_U15	wdrażać zasady i wytyczne dotyczące dostępności w zarządzaniu zasobami.	P6U_U	P6S_UW P6S_UO P6S_UU
Kompetencje społeczne. Absolwent jest gotów:		charakterystyki uniwersalne	charakterystyki II stopnia
K1_ZP_KS01	podejmować decyzje i prowadzić czynności zawodowe zgodnie z zasadami etyki	P6U_K	P6S_KR
K1_ZP_KS02	ponosić odpowiedzialność za swoją pracę i pracę innych osób	P6U_K	P6S_KO
K1_ZP_KS03	w sposób kreatywny, wykazywać inicjatywę i samodzielność w pracy zawodowej	P6U_K	P6S_KK
K1_ZP_KS04	podejmować decyzje i organizować pracę w zespole	P6U_K	P6S_KO
K1_ZP_KS05	działać i myśleć w sposób przedsiębiorczy	P6U_K	P6S_KK
K1_ZP_KS06	kształcić się przez całe życie	P6U_K	P6S_KK

REKTOR

prof. dr hab. Teresa Martyniuk